



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
5,500		118400		438370		438380		278073		278073	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU					
				mech. polished		60		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		279		1 : 1		1.445,06 g/m	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		---		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				19.05.2014				Wechselprofil 60			
Längenvariantentabelle geändert.		gez. drawn		Geringer							
Kontur geändert.		gepr. checked		Rethmeier							
Daten in Inventor gepflegt.		ges. seen		Schiller				ADS OEM Contest 90		Profil	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		118400_BP_0000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

