



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5		118620	356820	121400	284454	284832
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	116	Maßstab Scale
		beschichtet coated		- - -	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Werkstoff Material	
0100				05.11.2013	Benennung Title	
		Name		Profil		
		gez. drawn		Geringer		
		gepr. checked		Rethmeier		
		ges. seen		Schiller		
				ADS OEM Atris 105 Blendrahmen 39/69		
				Zelchn.-Nr. Drawing No.		
				118620 BP 0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		