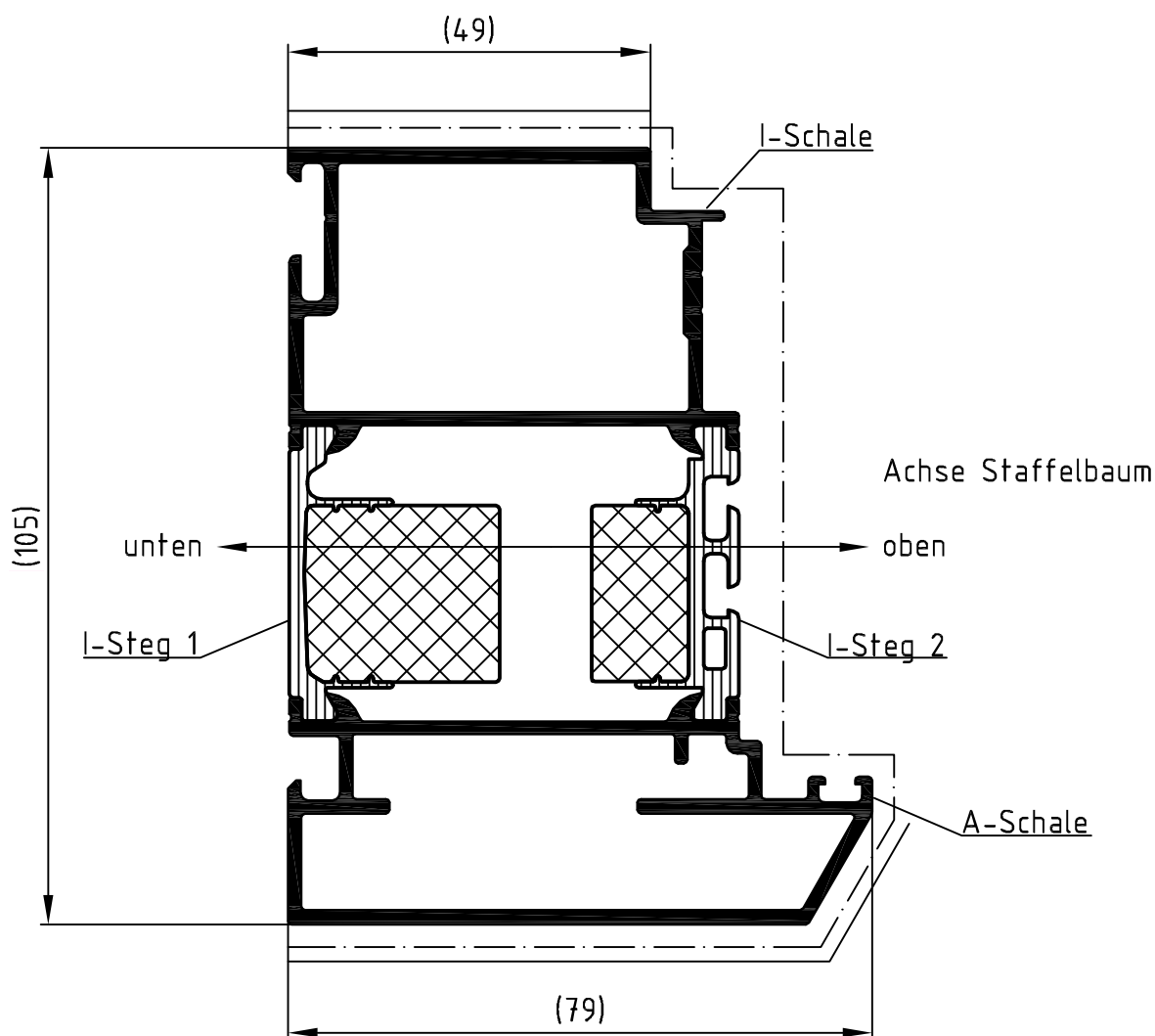




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
5,5		118630		430970		121410		284454		284832	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 136		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 2346.62 g/m		
				uml. total	358						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date 31.10.2013		Name		Benennung Title Profil ADS OEM Atris 105 Blendrahmen 49/79				
Name											
		gez. drawn	Geringer								
		gepr. checked	Rethmeier								
		ges. seen	Schiller			Zeichn.-Nr. Drawing No. 118630 BP 0000					
		SCHÜCO									
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for					