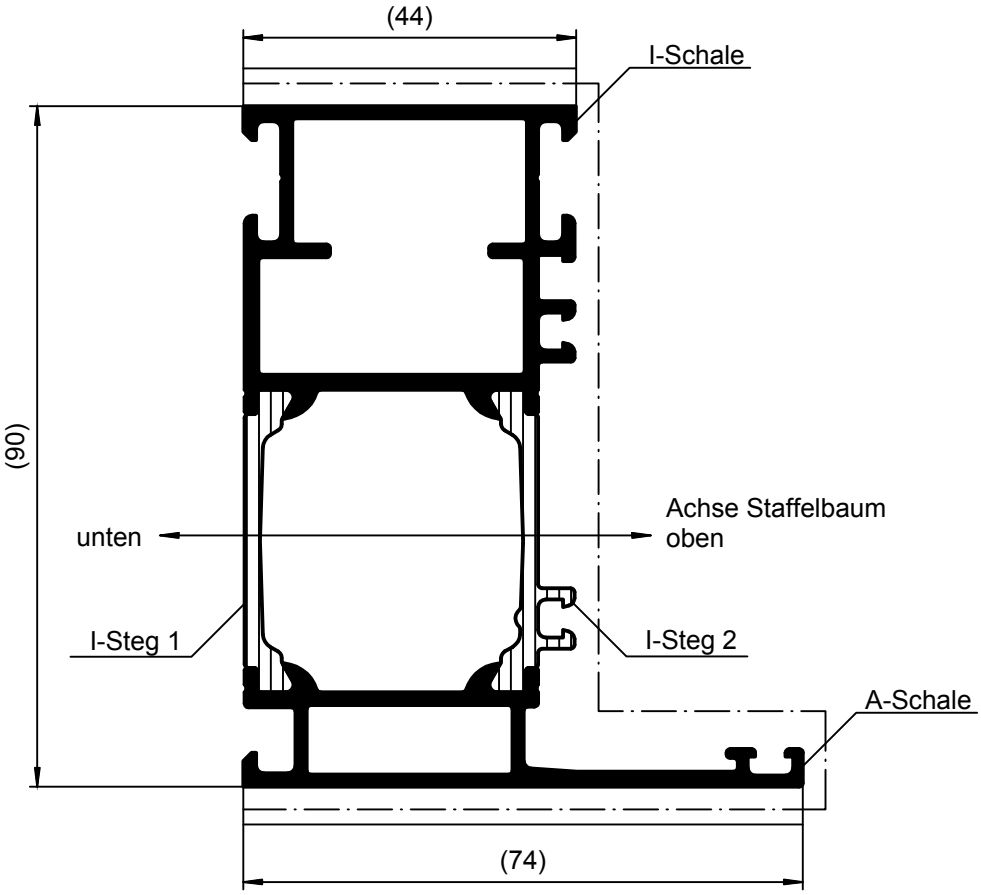

Beschichtung:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	118730	438010	445040	284163	284637

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung / Circumference	
		mech. polished	118
		uml. total	370
Paßmaße / Close tol.	Abmaße / Std. tolerance	beschichtet / coated	— - —
Original / Änderung / Revision / Version	0100	Datum / Date	Name
Name		03.02.2015	
	gez. / drawn	Mindermann	
	gepr. / checked	Rethmeier	
	ges. / seen	Schiller	

VP / PU

Maßstab / Scale: 1 : 1

Gewicht / Weight: 1.725,81 g/m

Werkstoff / Material

Benennung / Title: Blendrahmen 44/74

ADS OEM Contest 90 — Profil

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 118730_BP_0000

EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature

Ersatz für / Replacement for

SCHÜCO

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.