



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	118790	438230	438240	284163	284163
Gewicht Weight	2711.75 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	197	Farbe Colour	
		umf. total	420	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Änderungsgrund Change reason		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Sockelprofil 89/111
		Datum Date	01.08.2024		
		gez. drawn	Pein		
		gepr. checked	Rethmeier, A.	ADS OEM Contest 90	Profil
		ges. seen	Wedemeyer, J.T.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	118790 BP 0000
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for