



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2		
6	309130	309120	309140	224073	224073		
6,5	133870	133750	133860	224541	224541		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
		mech. polished	- 112	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1171.78 g/m		
		uml. total	330				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title			
Name		19.08.2009		Profil			
I- und A-Schale getauscht		gez. drawn	Blase	Schüco ASS 32 SC			
		gepr. checked	Olk			Flügelprofil 53	
		ges. seen	Schiller				
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 309130 BP 0000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	