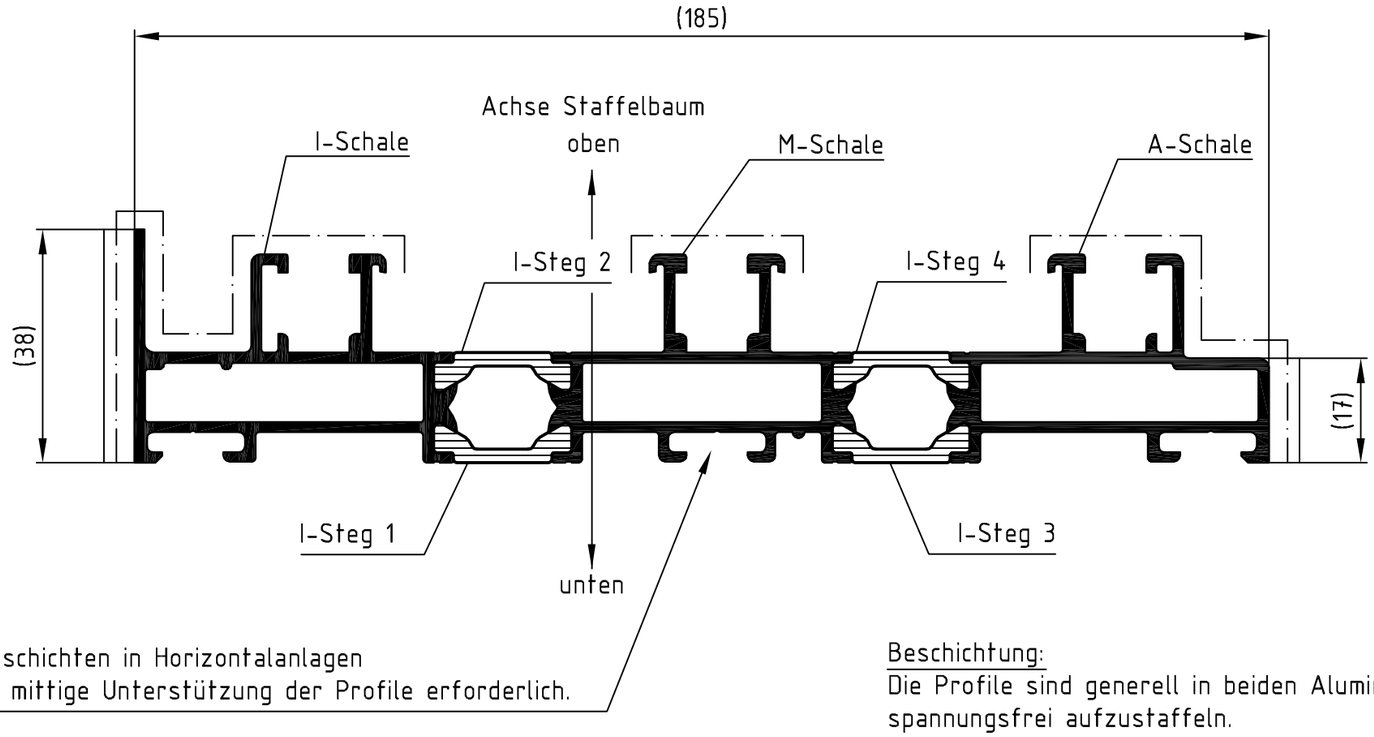

Beim Beschichten in Horizontalanlagen
ist eine mittige Unterstützung der Profile erforderlich.

Beschichtung:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale 1		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
4,5	148120	190830	190820	190840	PA	284297	284297	284297	284297
6	148100	190310	190300	190740	PA	224093	224093	224093	224093

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance
Paßmaße / Close tol. — Abmaße / Std. tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference
mech. polished: – 55
uml. total: 740
beschichtet / coated: — - —

VP / PU
Info-Plan:
Maßstab / Scale: 1 : 1
Gewicht / Weight: 2896.9 g/m
Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version: 0605

Name		Datum / Date	Name
		13.01.2012	
Zeichnung komplett nach	gez. / drawn		Ventker
Schüco Norm überarbeitet	gepr. / checked		Olk
Längentabelle aktualisiert	ges. / seen		Schiller
Gewicht geändert			
2896,90 war 2916,63			

Benennung / Title: Profil

Schüco ASS 70.HI — Blendrahmen 38/17

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 148100 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature

Ersatz für / Replacement for

0 10 20 30 40 50mm

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.