



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,500	148110	190830	190820	284297	284297
6,000	148040	190310	190300	224093	224093

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
		mech. polished	55	Maßstab Scale 1 : 1
		uml. total	519	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version	1009	Datum Date	Name	Benennung Title
Name		19.03.2015		
Zeichnung von AutoCAD nach Inventor konvertiert	gez. drawn	Sawadsky		Blendrahmen 17/38
	gepr. checked	Zimmermann		
	ges. seen	Olk		Schüco ASS 50 Profil
		Zechn.-Nr. Drawing No.		148040_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
		SCHÜCO		Inventor