



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,5	148240	190830	332810	284297	284297
6	148250	190310	332820	224093	224093

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 86	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2312.1 g/m
		uml. total	596		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403		Datum Date 13.01.2012	Name		
Name		Ventker			Benennung Title Profil
Zeichnung nach Schüco Norm		gez. drawn			
überarbeitet		gepr. checked			
Längentabelle aktualisiert		ges. seen			
S-Symbol aktualisiert		Schiller			Schüco ASS 50 Blendrahmen 38/48
SCHÜCO		Zelchn.-Nr. Drawing No. 148250 BP 0000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	