



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	148680	333440	333450	244573	244573
Gewicht Weight	1.352,93 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	50	Farbe Colour	
		uml. total	274		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
In Inventor überführt		Datum Date	14.01.2016	Stulpprofil	
Serie war		gez. drawn	Reckendrees, U.		
Royal S 160.HI		gepr. checked	Diestelmeier, S.	Schüco ASS 70.HI	Profil
Uml. total aktualisiert		ges. seen	Olk, F.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	148680_BP_0000
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for