



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| Lagerlänge | Profil-Verbund | I-Schale | A-Schale | Verbundleiste | |
|--|----------------|--|----------|---|-----------------------|
| | | | | VL1 | VL2 |
| 6.0m | 148740 | 199720 | 199710 | 224073 | 224073 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished - 128 | | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight g/m |
| | | umf. total 423 | | | |
| Paßmaße Close tol. | | Abmaße Std. tolerance | | beschichtet coated | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date | Name | Werkstoff Material | |
| Name | | 19.05.2006 | HELWAN | Benennung Title | |
| | | gez. drawn | Helwer | Schüco ASS 43 Flügelrahmen 43 | |
| | | gepr. checked | Olk | | |
| | | ges. seen | Schiller | | |
| | | SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 148740 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |