



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste			
				VL1	VL2		
6.0m	148860	399460	399450	284139	284139		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
		mech. polished - 108		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1237.68 g/m		
		umf. total 315					
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material			
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title			
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 12.07.2007		Name			
Name		gez. drawn Helwer		Schüco ASS 43 Sprosse 32/76			
		gepr. checked Olk					
		ges. seen Schiller					
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 148860 BP 0000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	