



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6.0m	148870	399470	399470	284139	284139
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 152		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1233.20 g/m
		umf. total 300			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 12.07.2007		Name	
Name		gez. drawn Helwer		Schüco ASS 43 SC Sprosse 76 SC w	
		gepr. checked Olk			
		ges. seen Schiller			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 148870 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	