



VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]	Profilo assieme	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	148880	186960	345230	224089	224089
Tolleranze non indicate Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pull. polished	138	Scale	Peso Weight
		per.est. total	483	1 : 1	1623 g/m
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per.In vista coated		Materiale Material	
Revisione / Versione Revision / Version		Data Date	Nome Name	Descrizione Title	
0201		22.02.2011	AUTUGI	Profilo in alluminio	
		dis. drawn	Autunno	Schüco AWS 65 Mont./Trav.con sedi autof.	
		control. checked	Gobbin	Art.-Nr Drawing No.	
		benesi. seen	Nobile	148880 BP 0000	
				Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	
				Sostituisce il Replacement for	