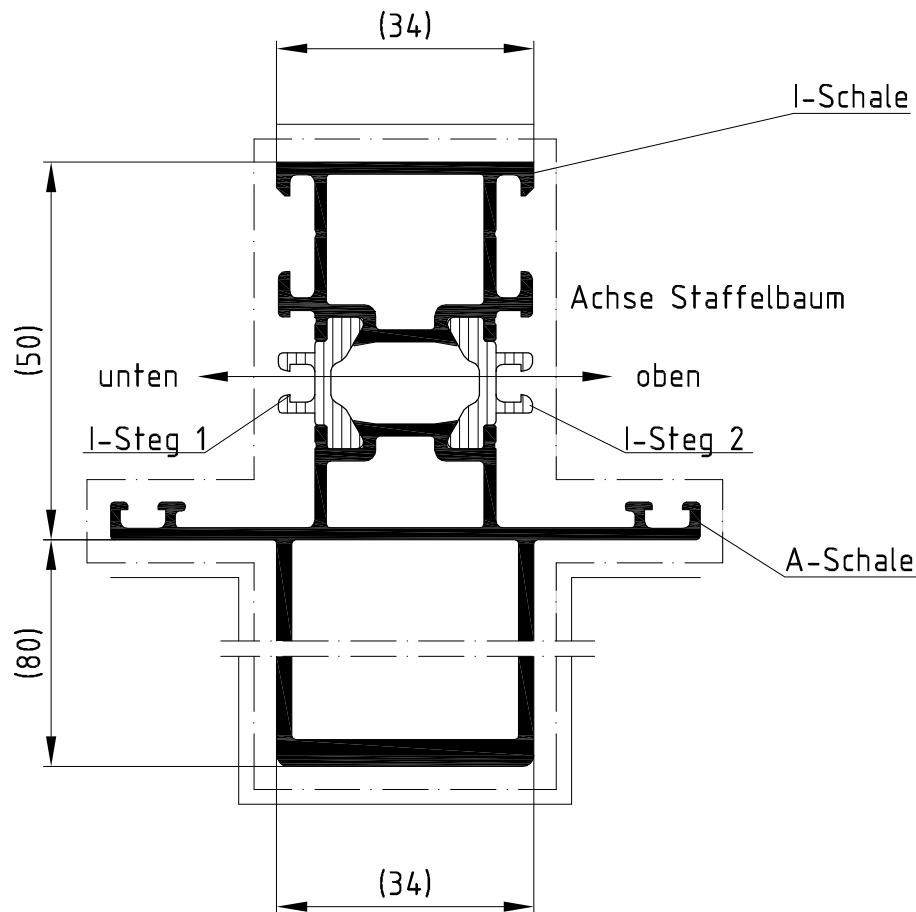




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		154210		185650		198360		224077		224077				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance SN-55 SN-89; SN-62		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	272	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2251.08 g/m	
				uml. total		491								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				13.06.2012				Profil						
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn		Schaper		Schüco AWS 50 CL Statikpfosten 34/A80								
		gepr. checked		Polle										
		ges. seen		Nienhüser										
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		154210 BP 0000						
				SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for						