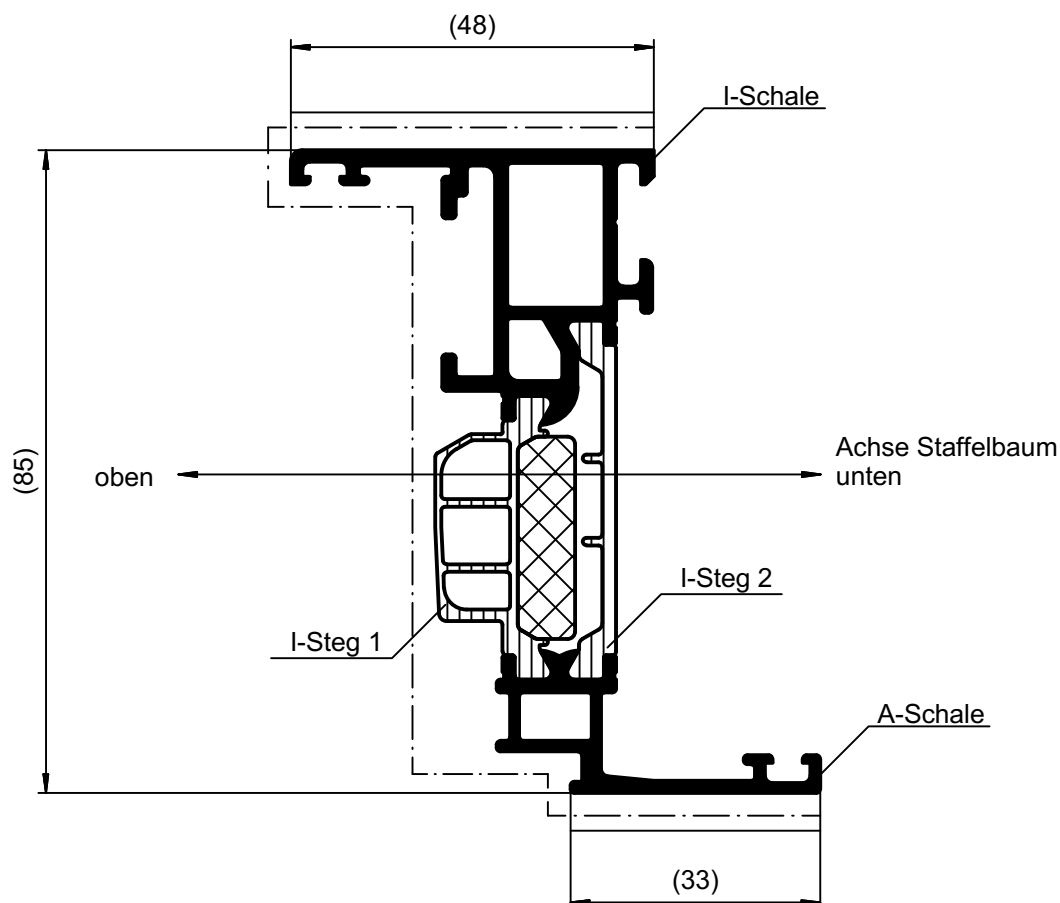




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6,000		156000		346260		345320		284003		284041	
Gewicht Weight 1.267,76 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface							
		mech. polished		81		Farbe Colour					
		uml. total		349							
		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0302						Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1				Benennung Title Flügelprofil 48/33					
statische Werte & Gewicht		Datum Date 06.05.2016									
aktualisiert		gez. drawn Walther, V.				Schüco AWS 75.SI+ Profil					
		gepr. checked Wedemeyer, J.									
		ges. seen Gödecker, C.				Zeichn.-Nr. Drawing No. 156000 _ BP _ 0000					
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			