



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	156760	391440	335550	224085	224087
Gewicht Weight	2215.16 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	189	Farbe Colour	
		uml. total	480	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	---	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Änderungsgrund Revision / Version	statische Werte & Gewicht	Datum Date	15.03.2017	Blendrahmen 69/59	
	aktualisiert	gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 65 MC	Profil
		gepr. checked	Walther, V.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No.	156760_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	