



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	159040	185650	185660	224073	224077
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	90	
		uml. total	275		Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight 1112.48 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name		
Name		05.06.2012	Beratz		
Zeichn. in Auto CAD konvertiert	gez. drawn	Polle			
	gepr. checked	Nienhüser			
	ges. seen	Schüco AWS 50 CL Blendrahmen 34/56			
		159040 BP 0000			
		Zelchn.-Nr. Drawing No.		Ersatz für Replacement for	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			