



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	159040	185650	185660	224073	224077
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	90	Maßstab Scale 1 : 1
		uml. total	275		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		05.06.2012		Profil	
Zeichn. in Auto CAD konvertiert	gez. drawn	Beratz		Schüco AWS 50 CL Blendrahmen 34/56	
	gepr. checked	Polle		159040 BP 0000	
	ges. seen	Nienhüser		Zelchn.-Nr. Drawing No.	
				Ersatz für Replacement for	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	