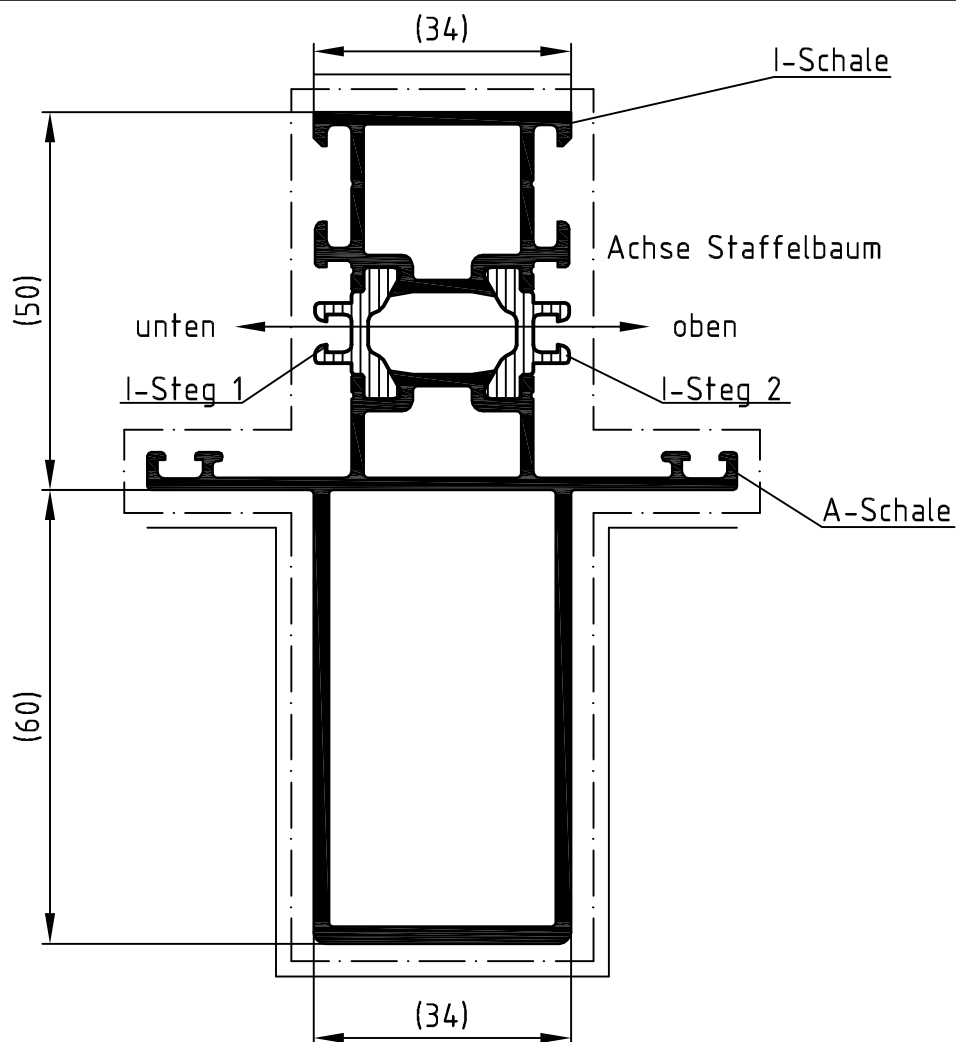




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		159200		185650		185850		224077		224077				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	232	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2059.37 g/m	
				uml. total		536								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Benennung Title					
Name			14.06.2012											
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn	Schaper											
		gepr. checked	Polle											
		ges. seen	Nienhüser			Schüco AWS 50 CL						Statikpfosten 34/A60		
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		159200 BP 0000				
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				