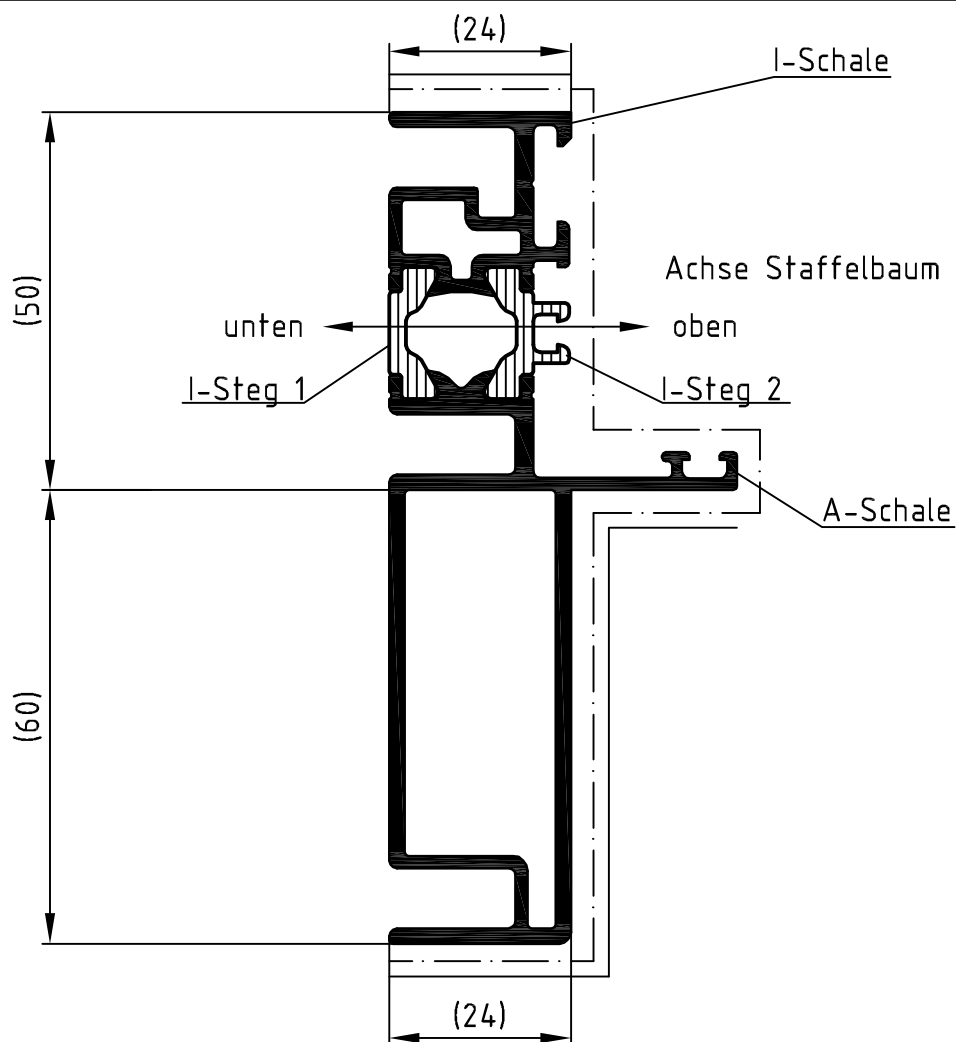




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2		
6		159270		187060		187080		224073		224077		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Info-Plan:			
				mech. polished		-		130		Maßstab Scale 1 : 1		
				uml. total				442				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— — —		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version 0201					Datum Date		Name		Benennung Title			
Name					13.06.2012				Profil			
Zeichn. in AutoCAD konvertiert				gez. drawn		Schaper		Schüco AWS 50 CL Dehnungsprofil 24/A60				
				gepr. checked		Polle						
				ges. seen		Nienhüser						
								Zeichn.-Nr. Drawing No. 159270 BP 0000				
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
								Ersatz für Replacement for				