



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	159280	187090	187100	224073	224073
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
	SN-55	mch. polished	-	110	Maßstab Scale 1 : 1
		umf. total		268	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Benennung Title
Name			14.06.2012	Schaper	
Zeichn. in AutoCAD konvertiert	gez. drawn			Polle	Schüco AWS 50 CL Eckpfosten 55A
	gepr. checked			Nienhüser	
	ges. seen				
				Zelchn.-Nr. Drawing No.	159280 BP 0000
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for