

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	159440	185930	185710	224073	224073
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished	-	96	
		uml. total		334	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Maßstab Scale		1 : 1
			Gewicht Weight		1162.81 g/m
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name			14.06.2012		Benennung Title
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn	Schaper		
		gepr. checked	Polle		
		ges. seen	Nienhäuser		
Zeichn.-Nr. Drawing No.		159440 BP 0000			
EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			