



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
6	159550	187510	185660	224073	224077	
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished	-	84	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		268		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title		
Name		13.06.2012	Schaper	Profil		
Zeichn. in Auto CAD konvertiert	gez. drawn		Polle	Schüco AWS 50 CL Blendrahmen 28/56		
	gepr. checked		Nienhüser	159550 BP 0000		
	ges. seen			Zelchn.-Nr. Drawing No.		
			SCHÜCO			
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	