



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
6	159580	181790	181800	224091	224091	
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished	-	45	Maßstab Scale	1 : 1
			uml. total	217	Gewicht Weight	754.42 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	----	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title		
Name		15.06.2012		Profil		
Zeichn. in AutoCad konvertiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 50 CL		
	gepr. checked	Polle		Flügelsporse 45		
	ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 50 CL		
				159580 BP 0000		
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		