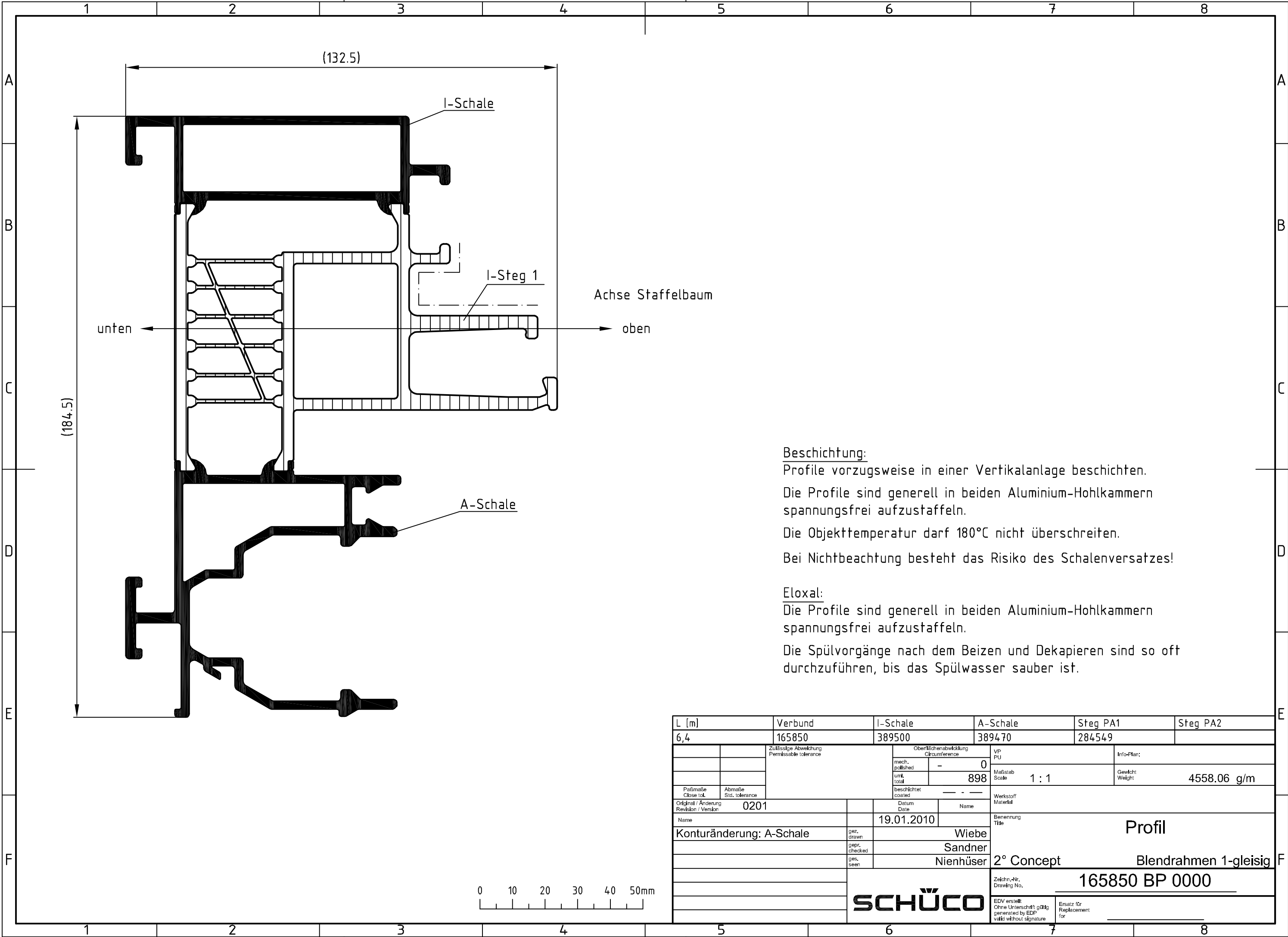


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Beschichtung:
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
6,4		165850		389500		389470		284549							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
					mech. polished	-	0	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		4558.06 g/m	
					uml. total	898									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated			- - -		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				19.01.2010						Profil					
Konturänderung: A-Schale				gez. drawn		Wiebe									
				gepr. checked		Sandner									
				ges. seen		Nienhüser		2° Concept					Blendrahmen 1-gleisig		