



Achse Staffelbaum

unten

oben

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,4	165860	389510	389470	284551	
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		0	Maßstab Scale
		uml. total		1104	1 : 1
		beschichtet coated			Gewicht Weight
					5596.56 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Name	Werkstoff Material
		0201	19.01.2010		
Konturänderung: A-Schale		gez. drawn	Wiebe		
		gepr. checked	Sandner		
		ges. seen	Nienhüser		
		2° Concept			Benennung Title
		Blendrahmen 1-gleisig TAW			Profil
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			165860 BP 0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for
		SCHÜCO			

