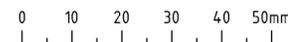


Beschichtung:
 Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,4	165880	389510	389480	284551	
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Chamferance		vp Flu	Info-Flur:
		mech. geflücht	—	0	
		vert. total	1470	Maßstab Scale	1 : 1
					Gewicht Weight
					7803.55 g/m
Prüfmeth. Close fit	Abmaße Size tolerance	beschrieben described	Datum Date	Name	Werkstoff Material
Original / Änderung Revised / Variant	0100		16.12.2009		
Name		gepr. drawn		Wiebe	Bearbeitung Title
		gepr. checked		Sandner	Profil
		gepr. seen		Nienhüser	2° Concept
					Blendrahmen 2-gleisig TAW
					Zeichn.-Nr. Drawing No.
					165880 BP 0000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
					Ersetzt für Revisionswert for

