



Beschichtung:
 Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,4	165890	389500	389490	284549	
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Chamferance		vp Flu	Info-Flur:
		mech. gebohrt	—	0	
		werk. total	1617	Maßstab Scale	1 : 1
					Gewicht Weight
					8893.56 g/m
Prüfmeth. Close tol.	Abmaße Size tolerance	beschrieben described	Datum Date	Name	Werkstoff Material
Original / Änderung Revised / Vendor	0201		19.01.2010		
Name					Bearbeitung Title
	Konturänderung: A-Schale	gepr. cross		Wiebe	Profil
		gepr. checked		Sandner	
		gepr. seen		Nienhäuser	2° Concept
					Blendrahmen 3-gleisig
					Zeichn.-Nr. Drawing No.
					165890 BP 0000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
					Erwartet für Redrawnext for

SCHÜCO