



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,5	167100	183150	183160	284051	284051
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 45	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total	220	1 : 1	1204.72 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		23.10.2008		Profil	
SAP Tabelle: Isostege korrigiert	gez. drawn	Mindermann		Schüco ADS 65 HD	
Isosteg Bezeichnung korrigiert	gepr. checked	Beatrix			
	ges. seen	Schiller			
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		167100 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			