



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	171480	181400	188310	224085	224089
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 280	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3933.73 g/m
		umf. total	500		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0504	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		29.05.2009		Profil	
Zeichnung nach Schüco - Norm		gez. drawn	Dopatka	Schüco ADS 70 HD RL	
überarbeitet		gepr. checked	Beatrix	Sockelpr. 125	
		ges. seen	Schiller	Zeichn.-Nr. Drawing No. 171480 BP 0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for