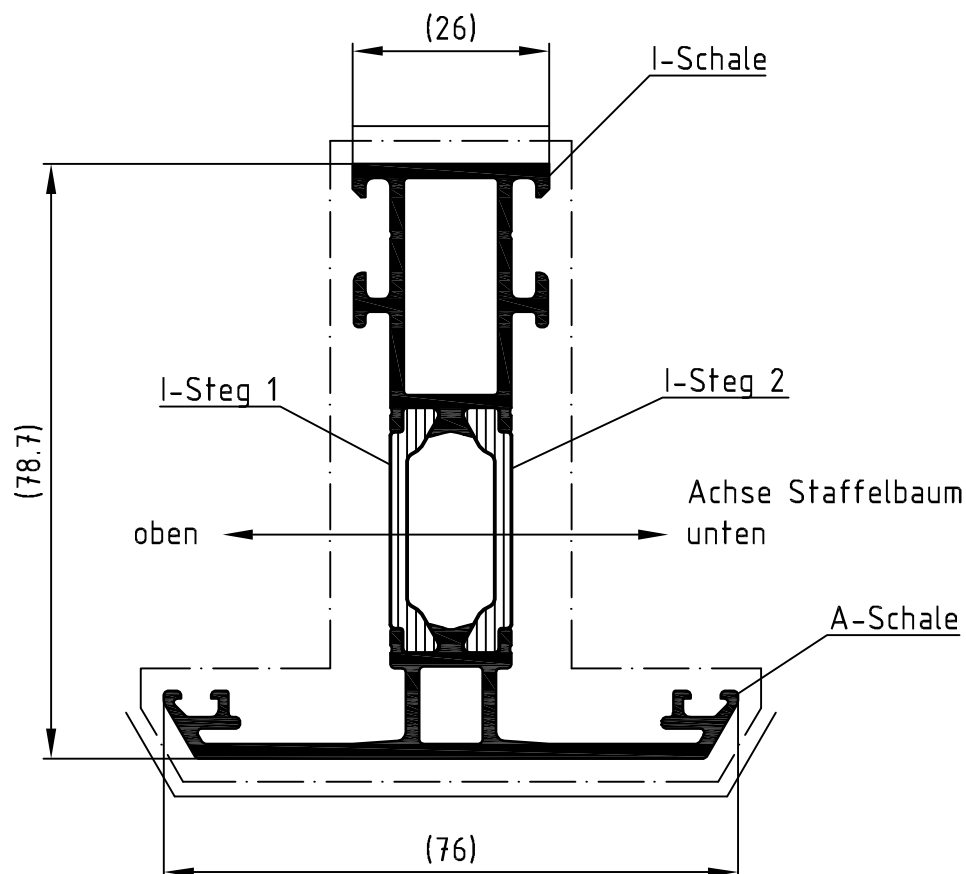




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		171530		188110		188240		224085		224085	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		110			
				umf. total				387			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —			
Original / Änderung Revision / Version		0403			Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name				18.05.2009				Benennung Title			
mech. polished korrigiert				gez. drawn		Blase		Schüco ADS 70 HD RL Flügelspanse 26/76		171530 BP 0000	
				gepr. checked		Beatrix					
				ges. seen		Schiller					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.					
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			