



VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]	Profilo assemblato	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	179000	347580	347450	224085	224089
Tolleranze non indicate Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pul. polished	- 128	Scale	Peso Weight
		per.est. total	467	Scale 1 : 1	1556 g/m
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per.In vista coated		Materiale Material	
Revisione / Versione Revision / Version 0100		Data Date	Nome Name	Descrizione Title	
Nome Name		25.03.2013	AUTUGI	Profilo in alluminio	
		dis. drawn	Autunno	Schüco AWS 65 RD Prof.di telaio mm 64/59	
		control. checked	Gobbin	179000 BP 0000	
		benest. seen	Meneghetti	Art.-Nr Drawing No.	
		SCHÜCO		Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	
				Sostituisce il Replacement for	