

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	180830	180850	180820	284849	284163
Gewicht Weight	1962.74 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	96	Farbe Colour	
		uml. total	468		
			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Flügelprofil 88/5	
Kontur und Gewicht	Datum Date	16.04.2018			
aktualisiert	gez. drawn	Schaper, S.	Schüco AWS 120 CC.SI	Profil	
	gepr. checked	Wedemeyer, J.			
	ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	180830_BP_0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	