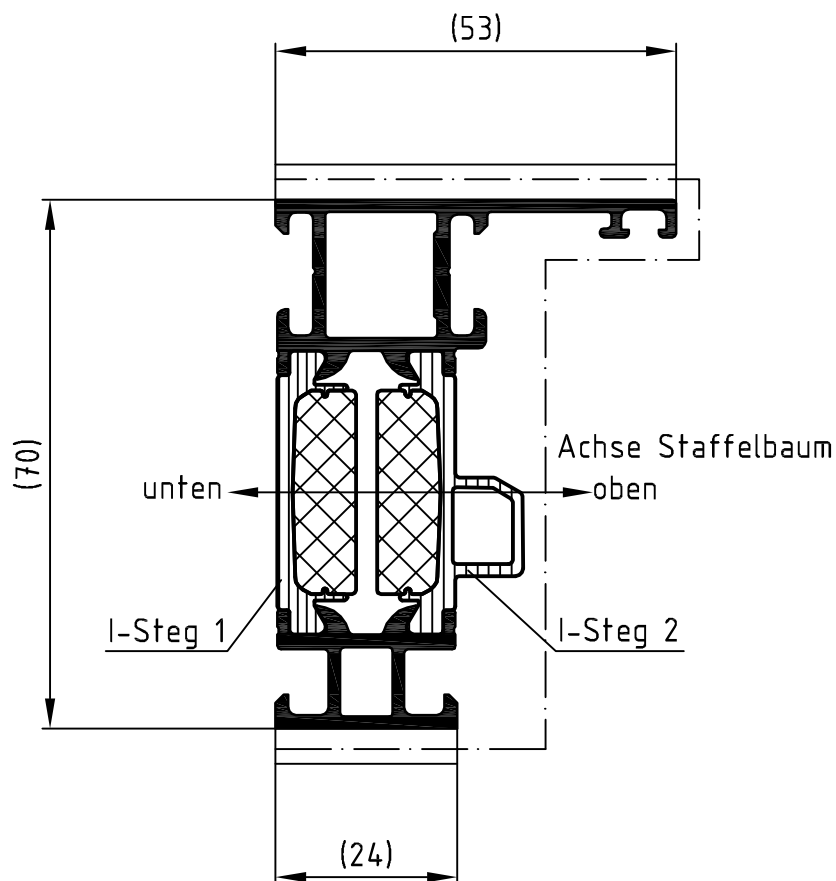




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		197360		391420		391450		244383		284285	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 77	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1095.91 g/m			
				uml. total	277						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated — - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0403			Datum Date	Name		Benennung Title Profil Schüco AWS 70.HI Blendrahmen 53/24					
Name			08.09.2009								
SAP Gewicht aktualisiert		gez. drawn	Schaper								
		gepr. checked	Gödecker								
		ges. seen	Fischer			Zeichn.-Nr. Drawing No. 197360 BP 0000					
											
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for					