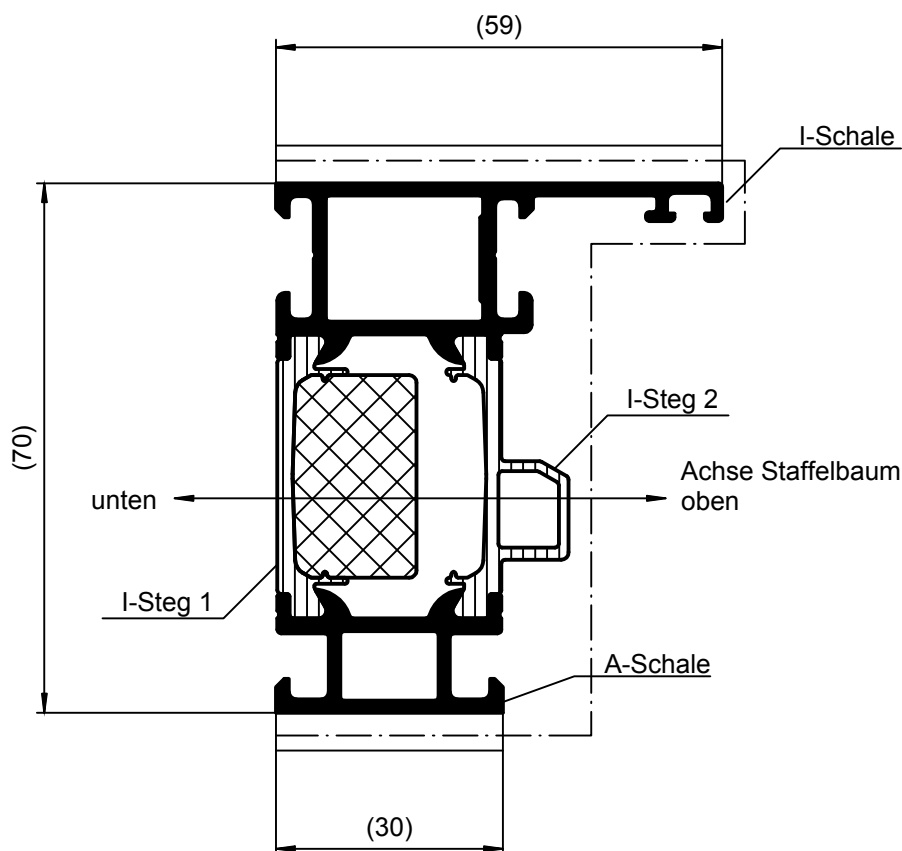




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6,000		197370		391430		391460		244385		284283	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU				
					mech. polished		89				
					uml. total		289				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		_____		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
								1 : 1		1.202,83 g/m	
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						17.10.2014				Benennung Title	
Zeichn.n. Inventor konvertiert				gez. drawn		Schaper		Profil			
				gepr. checked		Altepost					
				ges. seen		Gödecker					
								Schüco AWS 70.HI Blendrahmen 59/30			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								197370_BP_0000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO