



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	197390	391630	391640	244-383	284283
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 109	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1351.95 g/m
		uml. total	367		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.09.2009		Profil	
SAP Gewicht+Text aktualisiert		gez. drawn	Schaper	Schüco AWS 70.HI Dehnungsprofil 69/40	
		gepr. checked	Ackermann	Zeichn.-Nr. Drawing No. 197390 BP 0000	
		ges. seen	Fischer	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	