



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge [m]	Verbundprofil	Innenschale	Aussenschale	Isoliersteg PA1	Isoliersteg PA2
6.00	197400	391530	391560	284-283	244-391
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 102	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1194.77 g/m
		uml. total	342		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		08.09.2009		Profil	
SAP Gewicht aktualisiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 70.HI Blendrahmen 53/49	
	gepr. checked	Ackermann		Zeichn.-Nr. Drawing No. 197400 BP 0000	
	ges. seen	Nienhüser		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	