



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|---|---|----------------------------------|
| Lagerlänge [m] | Verbundprofil | Innenschale | Aussenschale | Isoliersteg PA1 | Isoliersteg PA2 |
| 6.00 | 197400 | 391530 | 391560 | 284-283 | 244-391 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 102 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1194.77 g/m |
| | | uml. total | 342 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0302 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 08.09.2009 | Schaper | Profil Schüco AWS 70.HI Blendrahmen 53/49 | |
| SAP Gewicht aktualisiert | gez. drawn | | Ackermann | | |
| | gepr. checked | | Nienhüser | | |
| | ges. seen | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | 197400 BP 0000 |
| | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for |
| | | | | | |