



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	197460	391620	391460	284285	284285
Gewicht Weight	2.193,13 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	218	Farbe Colour	
		uml. total	462	Werkstoff Material	
		beschichtet coated		Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Maßstab Scale	1 : 1		
Änderungsgrund Revision / Version	statische Werte & Gewicht	Datum Date	17.05.2016		
	aktualisiert	gez. drawn	Staebler-Grund, M.		
		gepr. checked	Wedemeyer, J.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
			Benennung Title		
			Riegel/Pfosten 88/I50		
			Schüco AWS 70.HI		Profil
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			197460_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
			SCHÜCO		Inventor