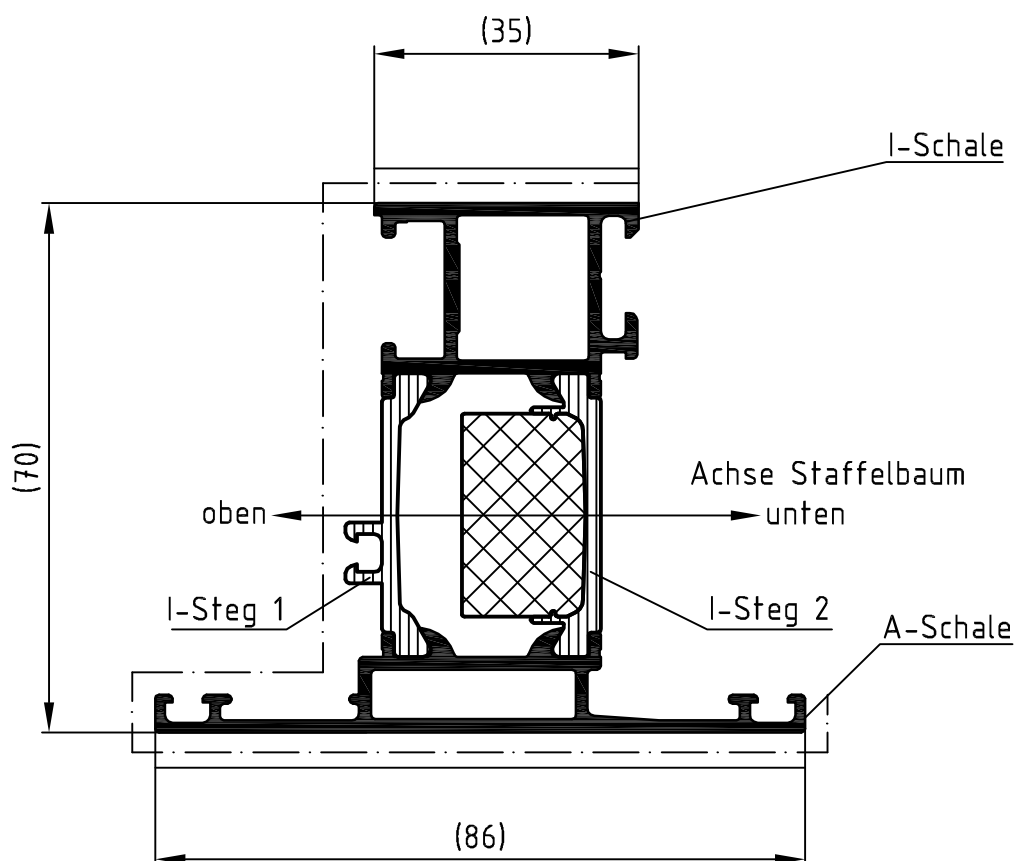




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		197480		391490		391510		284219		244385	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		121			
				umf. total		349		Maßstab Scale		1 : 1	
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				21.10.2009				Benennung Title			
Tabelle aktualisiert		gez. drawn				Schaper		Profil			
		gepr. checked				Gödecker					
		ges. seen				Fischer					
								Schüco AWS 70.HI		Flügelprofil 35/86	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		197480 BP 0000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO