



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	197500	391540	391750	244-383	284283
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 114	Maßstab Scale	1 : 1
		umf. total	352	Gewicht Weight	1379.19 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.09.2009	Schaper	Profil	
SAP Gewich+Text aktualisiert	gez. drawn		Ackermann	Schüco AWS 70.HI Blendrahmen 59/55	
	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
	ges. seen			197500 BP 0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for