



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	197510	391760	391770	244383	284283
Gewicht Weight	1.004,79 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	54	Farbe Colour	
		uml. total	219		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
statische Werte & Gewicht		Datum Date	17.05.2016	Wechselprofil 54/25	
aktualisiert		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 70.HI	
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		<b>SCHÜCO</b>		197510_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	