



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	197520	391780	391790	244217	244389
Gewicht Weight	1.100,30 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	61	Farbe Colour	
		uml. total	296		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
statische Werte & Gewicht		Datum Date	17.05.2016	Wechselprofil 26/61	
aktualisiert		gez. drawn	Staebeler-Grund, M.		
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Schüco AWS 70.HI	
		ges. seen	Gödecker, C.		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				197520_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	