



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	197580	485440	154020	284219	244385
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
		mech. polished	85	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1.535,98 g/m
		uml. total	311		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		28.07.2015		Stulpprofil 75/12	
I-Schale 154010 in		gez. drawn	Schaper	Schüco AWS 70.HI Profil	
485440 geändert		gepr. checked	Wedemeyer		
Tabelle aktualisiert		ges. seen	Gödecker		
		SCHÜCO		Zechn.-Nr. Drawing No.	197580_BP_0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for