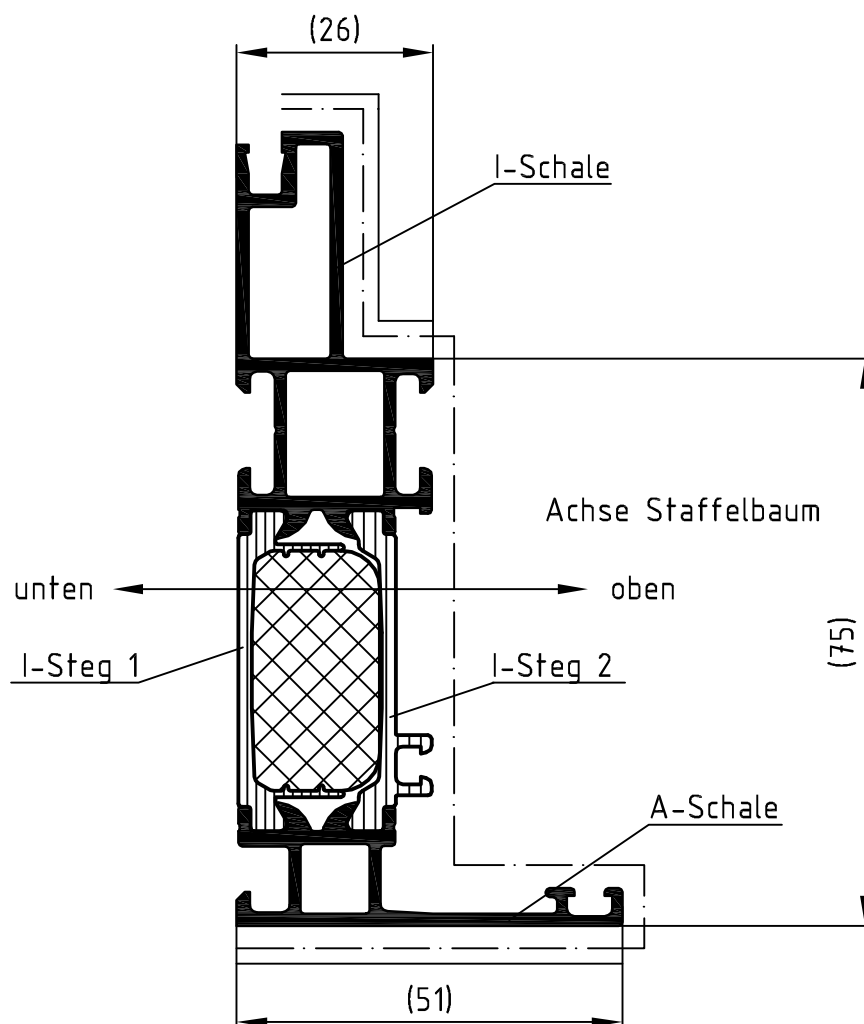




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		197630		389940		345040		284017		284025	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		101		Maßstab Scale	
				uml. total		344		1 : 1			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name				25.01.2011				Benennung Title			
mech. Wert korrigiert				gez. drawn		Ackermann		Profil			
				gepr. checked		Ackermann					
				ges. seen		Nienhäuser					
								Schüco AWS 75.SI			
								Blendrahmen 26/51			
								Zelchn.-Nr. Drawing No.			
								197630 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO