



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	197640	389920	347870	284017	284025
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 135	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1841.05 g/m
		uml. total	450		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		31.05.2010		Profil	
	gez. drawn	Streffing		Schüco AWS 75.SI Blendrahmen 65/66.5	
	gepr. checked	Ackermann		Zelchn.-Nr. Drawing No. 197640 BP 0000	
	ges. seen	Nienhüser		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		<b>SCHÜCO</b>		Ersatz für Replacement for	