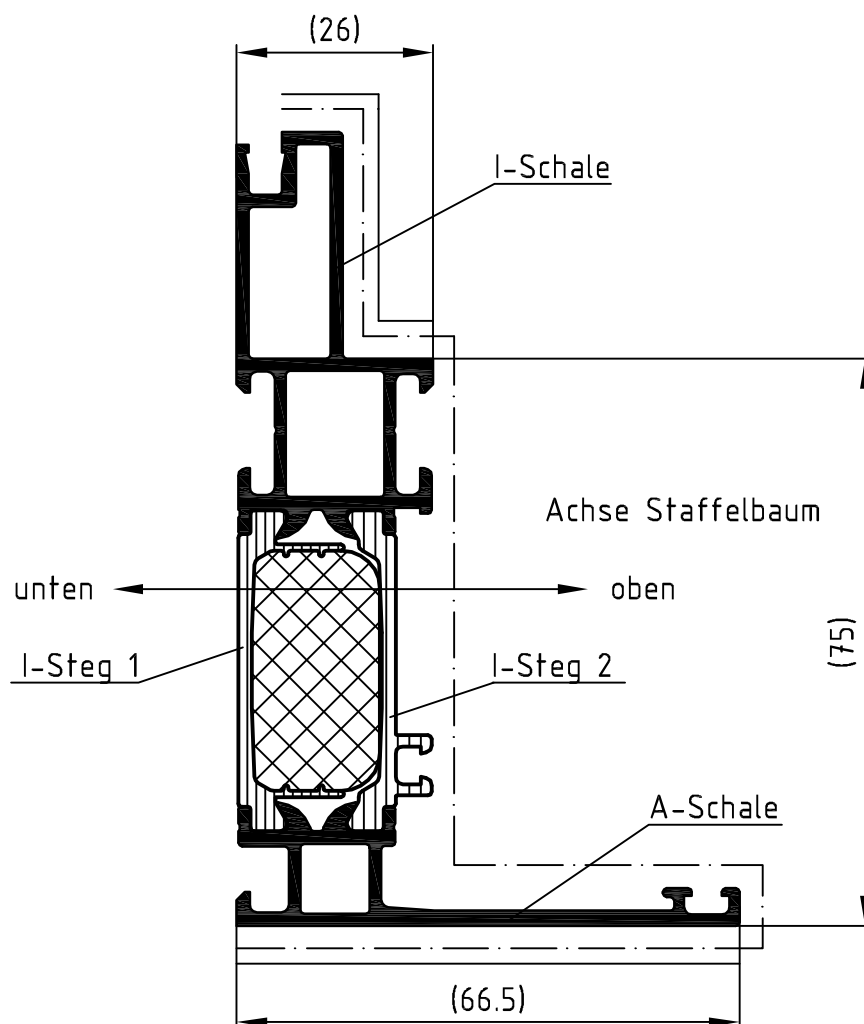




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		197660		389940		347870		284017		284025	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 117	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1489.33 g/m			
				uml. total	373						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date		Name		Benennung Title Profil Schüco AWS 75 BS.SI Blendrahmen 26/66.5				
Name			26.01.2011								
mech. Wert korrigiert		gez. drawn	Ackermann								
		gepr. checked	Ackermann								
		ges. seen	Nienhüser								
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		197660 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			