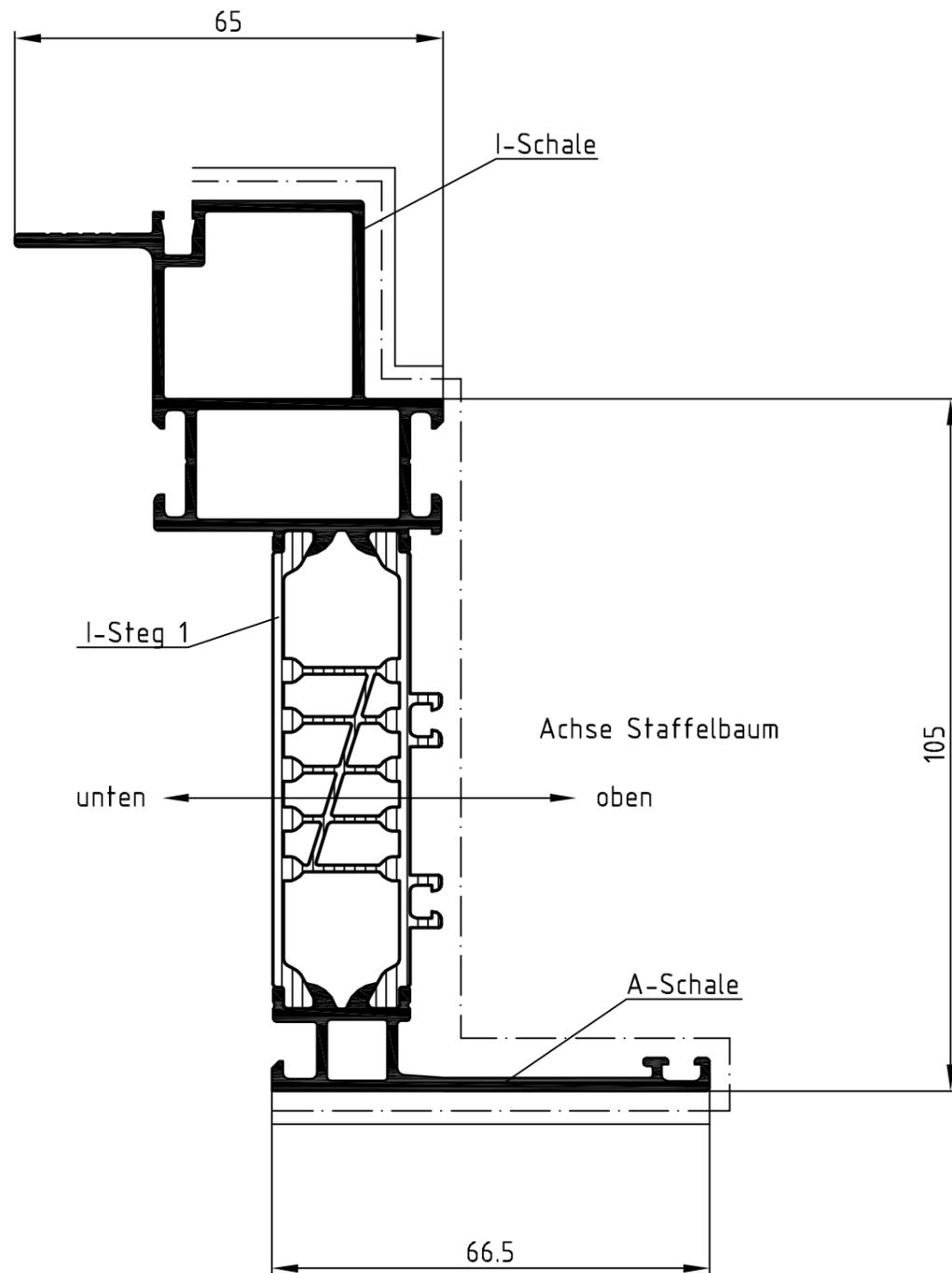


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

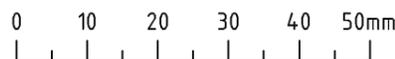
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	197670	389920	347870	284575	
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenentwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		meh. polished	-	135	Maßstab Scale
		uml. total		450	1 : 1
		beschichtet coated		-	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Name		Benennung Title	
		01.06.2010		Profil	
	gez. drawn	Streffing		Schüco AWS 105 CC.HI Blendrahmen 65/66,5	
	gepr. checked	Ackermann			
	ges. seen	Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				197670 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			