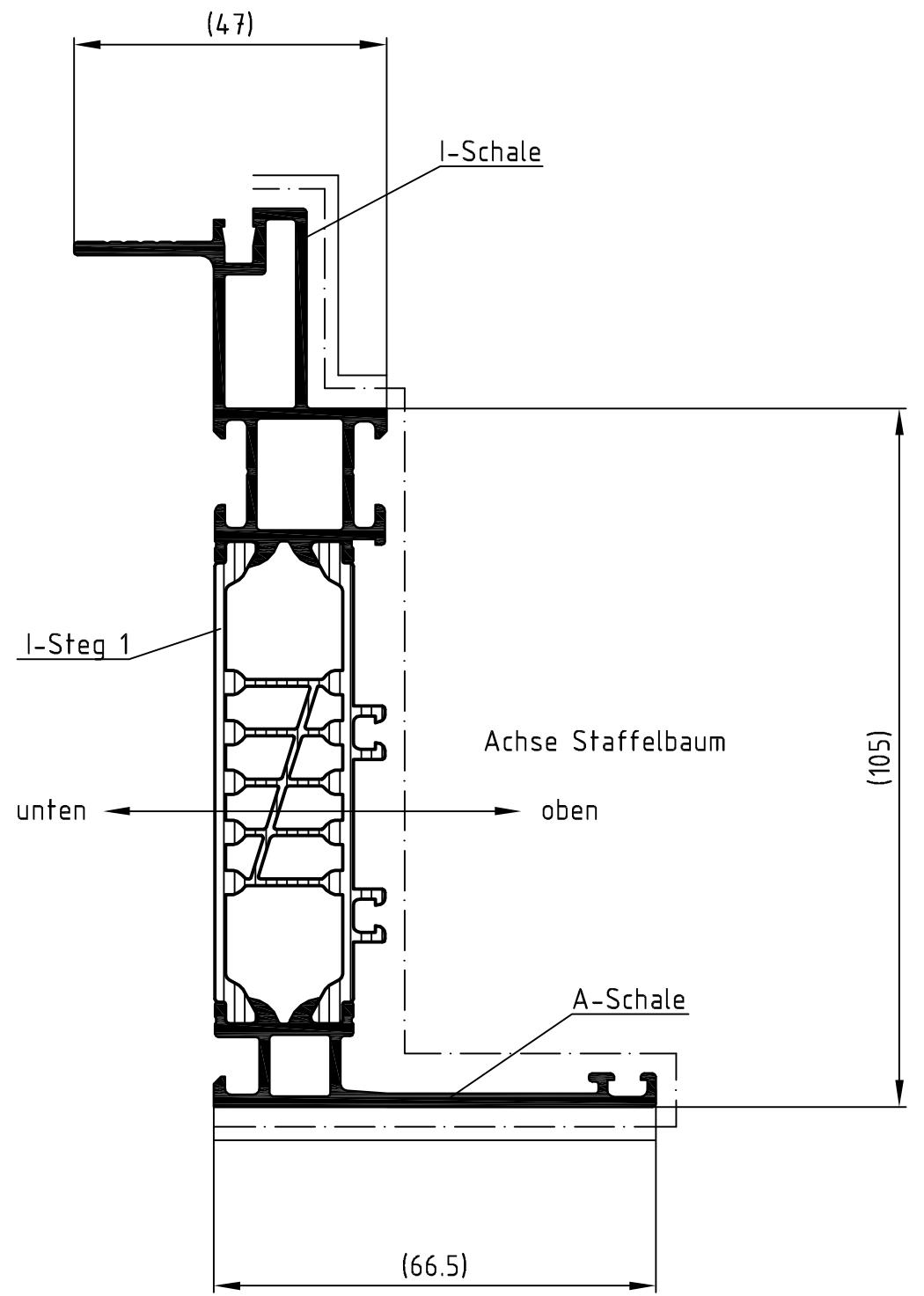


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

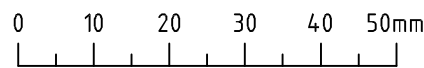


**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	197680	389930	347870	284575	
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenentwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	117	Maßstab Scale
		uml. total		414	1 : 1
		beschichtet coated	-	-	Gewicht Weight
					1603.05 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date	Name		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version	0201	26.01.2011			Benennung Title
Name		Ackermann		Profil	
mech. Wert korrigiert		gez. drawn	Ackermann		Schüco AWS 105 CC.HI Blendrahmen 47/66,5
		gepr. checked	Ackermann		
		ges. seen	Nienhüser		
		Name		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				197680 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		<b>SCHÜCO</b>			