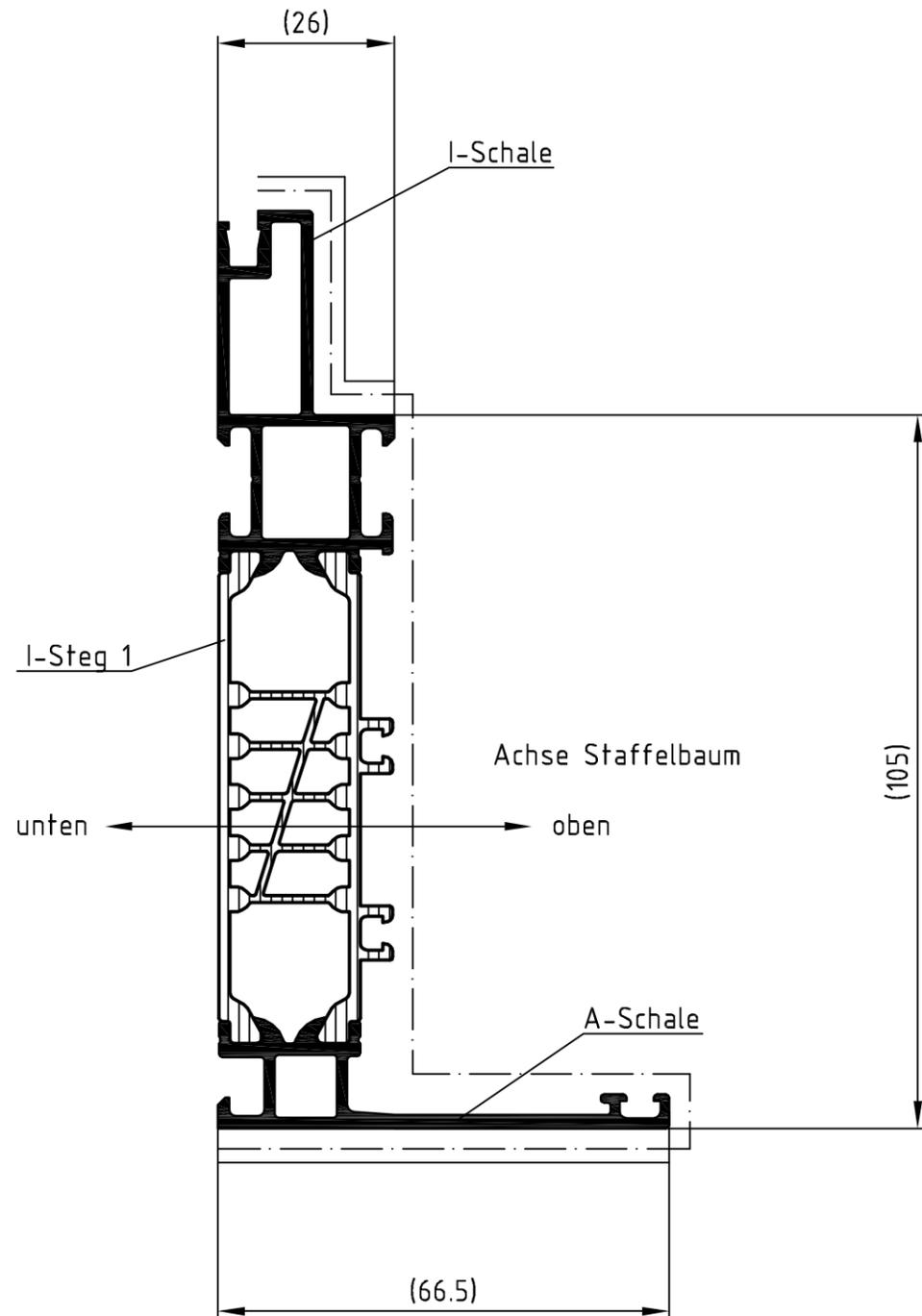


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

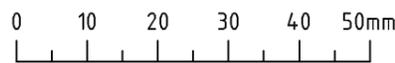


Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



| | | | | | |
|---|---|---|-----------|----------------------------------|---|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 197690 | 389940 | 347870 | 284575 | |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenentwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mch. polished | - | 117 | Maßstab Scale |
| | | umf. total | | 373 | 1 : 1 |
| | | beschichtet coated | | - | Gewicht Weight |
| | | | | | 1489.33 g/m |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | Datum Date | Name | | Werkstoff Material |
| Original / Änderung Revision / Version | 0201 | 26.01.2011 | | | Benennung Title |
| mech. Wert korrigiert | | gez. drawn | Ackermann | | Profil Schüco AWS 105 CC.HI Blendrahmen 26/66,5 |
| | | gepr. checked | Ackermann | | |
| | | ges. seen | Nienhüser | | |
| | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | | 197690 BP 0000 | |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |

SCHÜCO