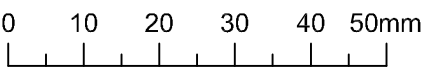
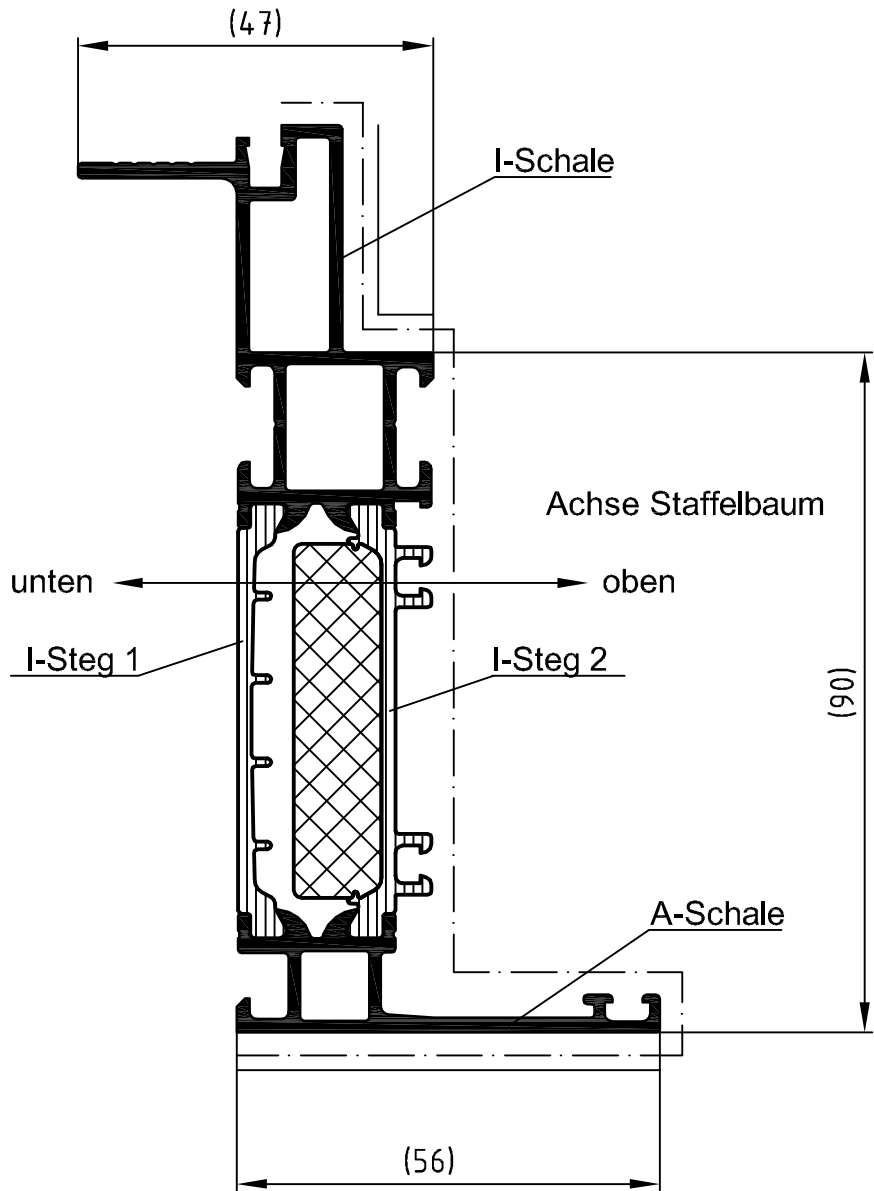


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Beschichtung:
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
6		197710		389930		445000		284517		284597					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
					mech. polished	-	106	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1544.89 g/m	
					uml. total		378								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated			—	-	—					
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date				Name		Werkstoff Material			
Name						27.01.2011				Benennung Title		Profil			
				gez. drawn		Ackermann									
				gepr. checked		Ackermann									
				ges. seen		Nienhüser									
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		197710 BP 0000							
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for							